



Industrial Water Evaporators

EVAPORATORI CONCENTRATORI SOTTOVUOTO

AD ALTA EFFICIENZA ENERGETICA



PRODUZIONE DETERGENTI INDUSTRIALI

Scarico Zero Liquidi e riutilizzo acqua da reflui contenenti tensioattivi.



Soluzione ideale per i reflui delle industrie di detergenti professionali e per la casa, cosmetiche, igiene della persona, oral-care, prodotti per la cura dell'auto.

Reale funzione di Economia Circolare: l'acqua ottenuta dal refluo tramite distillazione può essere riutilizzata, diminuendo drasticamente gli smaltimenti ed il fabbisogno di nuova acqua.

Gestione e manutenzione semplificata dell'evaporatore con innovativi scambiatori di calore facili da pulire



TRATTAMENTO DI REFLUI CONTENENTI TENSIOATTIVI DAI LAVAGGI DELLE LINEE DI PRODUZIONE



LA TECNOLOGIA IWE



IWE produce impianti che utilizzano il principio fisico dell'ebollizione e della condensazione dei vapori operando in ambiente sottovuoto.

Con questa tecnologia è possibile ridurre in quantità significativa (anche sino al 95% ed oltre) il volume dei reflui industriali destinati allo smaltimento con un limitato fabbisogno energetico.

Gli evaporatori/concentratori sottovuoto IWE sono utilizzati in diversi settori industriali, ma in particolare abbiamo ottenuto risultati eccezionali nell'ambito del trattamento di reflui contenenti tensioattivi di qualsiasi natura (anionici, cationici o non-ionici), ovvero in industrie di detergenti professionali e per la casa, industrie cosmetiche e per l'igiene della persona, industrie di prodotti per la cura dell'auto.

Gli evaporatori IWE permettono infatti di trattare i reflui provenienti dai lavaggi delle linee di produzione contenenti tensioattivi generando acqua distillata che può essere riutilizzata nel processo produttivo con evidenti grandi benefici.

Oltre ad evitare lo scarico idrico, eliminando così l'incombenza del rispetto delle norme sullo scarico, si ottiene un enorme risparmio limitando l'emungimento di nuova acqua per la produzione.

L'ampia gamma di evaporatori IWE permette di soddisfare qualsiasi esigenza di trattamento in modalità "tailor-made": ogni modello viene progettato appositamente per ogni specifica situazione, individuando la soluzione ottimale tra impianti alimentati ad energia elettrica (quindi completamente autonomi) oppure ad energia termica (ovvero sfruttando fonti già presenti di vapore od acqua calda) nelle versioni a mono, doppio o triplo effetto per la massima efficienza energetica.

LISTA REFERENZE



Sono molte le aziende che hanno brillantemente risolto le problematiche derivanti dalla gestione di reflui con tensioattivi attraverso l'uso di evaporatori sottovuoto IWE.

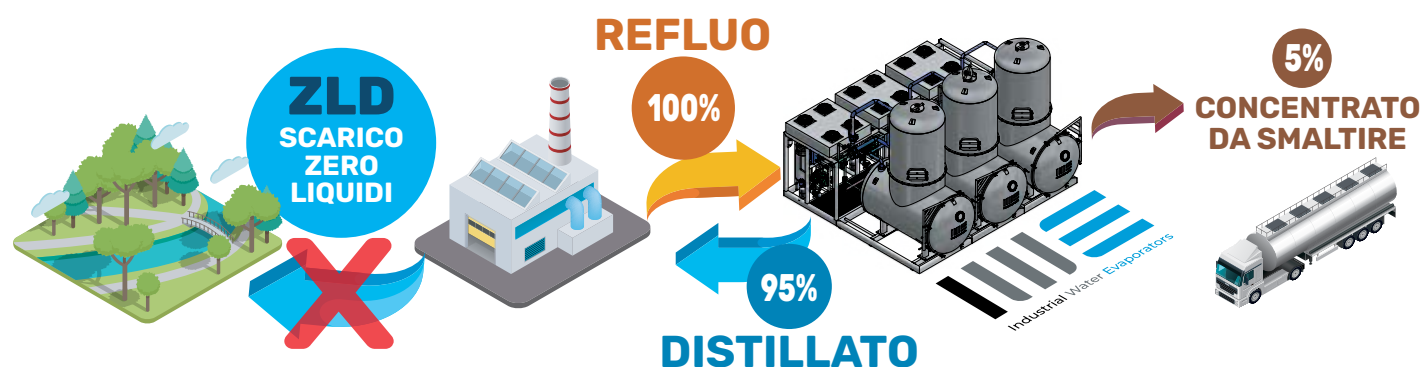
Disponiamo di una lista referenze, rilasciata su richiesta, con alcuni casi decisamente interessanti in virtù degli eccezionali risultati raggiunti!



VANTAGGI



- PRESTAZIONI ELEVATE
- RISULTATI GARANTITI CON PROVE PILOTA
- COSTI OPEX LIMITATI
- GESTIONE E MANUTENZIONE SEMPLIFICATA
- ELEVATO R.O.I. CON PAYBACK VELOCISSIMO
- CONTROLLO DA REMOTO (CONFORME 4.0)
- PROGETTAZIONE PERSONALIZZATA
- SERVIZIO DI ASSISTENZA



TECNOLOGIA INNOVATIVA IWE • MANUTENZIONE SEMPLIFICATA

Il trattamento dei reflui industriali tramite concentrazione per evaporazione dell'acqua è un'ottima soluzione che genera molti importanti vantaggi, ma determina la formazione di depositi incrostanti.

L'attenzione che IWE pone nel progettare gli scambiatori di calore, scegliendone la migliore conformazione possibile, adeguata alle specifiche caratteristiche del prodotto da trattare, riduce la frequenza e semplifica le operazioni di pulizia per ripristinarne le condizioni operative ottimali.

I tradizionali scambiatori di calore utilizzati negli impianti di evaporazione, a serpentino immerso oppure a fascio tubiero, hanno il limite di avere uno spazio estremamente ridotto tra le diverse superfici di scambio e non consentono una facile rimozione dei depositi.

IWE ha scelto l'utilizzo di **SCAMBIATORI DI CALORE "A PIASTRE IMMERSI" FACILI DA PULIRE**, che permettono di avere notevoli spazi liberi tra le piastre per ripristinare l'efficienza di scambio termico tramite semplici lavaggi o di effettuare l'eventuale necessità di smontaggio ed estrazione in tempi rapidi.

Inoltre IWE ha scelto di realizzare **CALDAIE DI EBOLLIZIONE IN VERSIONE ORIZZONTALE E DOTATE DI FONDI FLANGIATI CON SISTEMA DI SMONTAGGIO RAPIDO**.

Grazie a questa soluzione è possibile accedere molto rapidamente agli scambiatori di calore di riscaldamento e agevolare notevolmente le operazioni di manutenzione ordinaria, come ad esempio la pulizia degli scambiatori dalle incrostazioni e dai depositi che riducono lo scambio termico.



SCAMBIATORI STANDARD

Fascio tubiero • Serpentino immerso

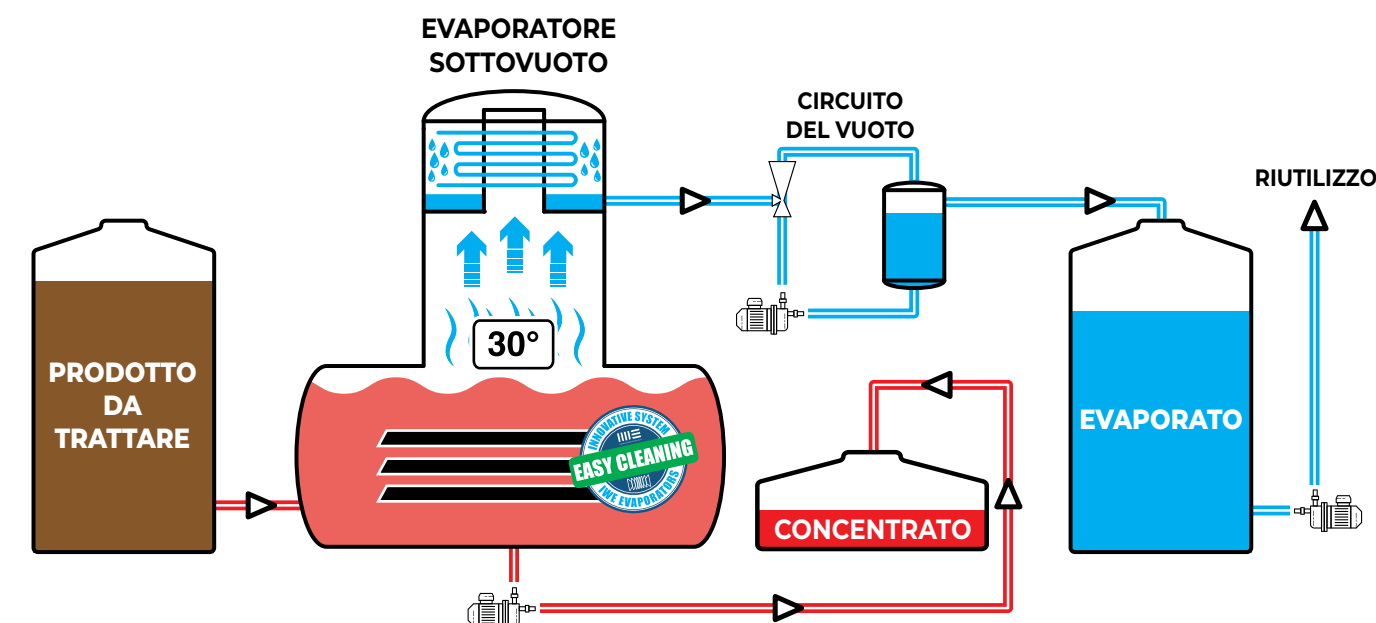


SCAMBIATORI IWE

PIASTRE IMMERSI



SCHEMA DI PROCESSO





Industrial Water Evaporators

EVAPORATORI CONCENTRATORI SOTTOVUOTO AD ALTA EFFICIENZA ENERGETICA

Dal 1982, la nostra esperienza al vostro servizio.



IWE S.r.l.

Via A. Gramsci, 44
20048 Pantigliate (Milano • ITALIA)
T. +39.02.9535.8377

✉ info@iwe-evaporators.com

🌐 www.iwe-evaporators.com



Certificato Numero 39062253/IT

