



IWE Industrial Water Evaporators

EVAPORADORES CONCENTRADORES AVANZADOS AL VACÍO

DE ALTA EFICACIA Y BAJO CONSUMO ENERGÉTICO

#reduccióncostes

#ahorroagua

#reutilizaciónagua



AMORTIZACIÓN
incluso inferior a
1 AÑO



Lab
IWE Service & Testing Session



- **REDUCCIÓN DE AGUAS RESIDUALES DE HASTA UN 99 %**
- **GRAN AHORRO EN LOS COSTES DE ELIMINACIÓN**
- **MANTENIMIENTO RÁPIDO Y SENCILLO**
- **TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES COMPLEJAS**



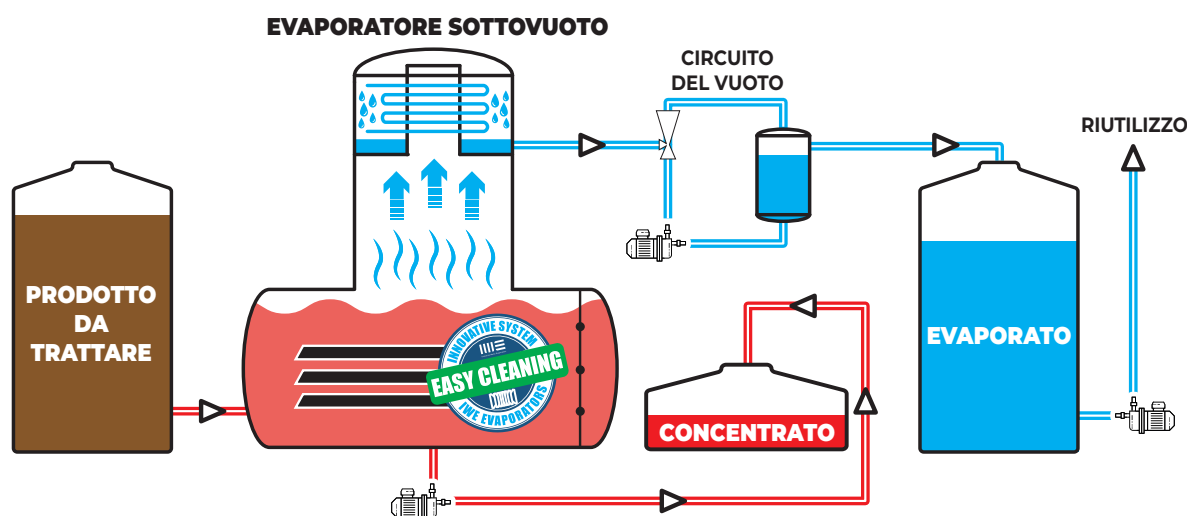
IWE Industrial Waters Evaporators diseña y fabrica instalaciones para la evaporación y concentración de soluciones acuosas, también en versión ATEX, y basa sus realizaciones en la experiencia de sus técnicos que, desde 1982, producen e instalan evaporadores y concentradores al vacío de alta eficiencia energética, utilizables en numerosos sectores industriales.



**MASSIME PRESTAZIONI
CON LIMITATI COSTI
ENERGETICI E MINIMI
COSTI OPERATIVI.**

- ALTA RESISTENZA CHIMICA
- MASSIMA AFFIDABILITÀ
- SISTEMA INNOVATIVO DI PULIZIA INTERNA
- APERTURA FACILITATA

- CONCENTRAZIONE
- SEPARAZIONE PER EVAPORAZIONE
- VALORIZZAZIONE DEL PRODOTTO
- RECUPERO DELLE SOLUZIONI ACQUOSE



REDUCCIÓN DE AGUAS RESIDUALES
incluso hasta el **99%**

Con los evaporadores al vacío avanzados IWE se puede reducir drásticamente la cantidad de residuos (hasta un 99 %) con respecto al volumen original, lo que se traduce en un ahorro económico muy elevado en los costes de eliminación.



MÚLTIPLES VENTAJAS

**ALTA RESISTENCIA
A LOS QUÍMICOS**

**SISTEMA EXCLUSIVO
PARA LA LIMPIEZA
AUTOMÁTICA**

**INNOVACIÓN
INTERCAMBIADORES
DE CALOR**

**FÁCIL
APERTURA**



ALGUNOS CAMPOS DE APLICACIÓN

DIGESTATOS	METALÚRGICO	GALVÁNICO	OSMÓSIS INVERTIDA
FUNDICIÓN A PRESIÓN	VULCANIZACIÓN DE CAUCHO	TRATAMIENTO TÉRMICOS	QUÍMICA Y FARMACÉUTICA
LIXIVIADOS DE VERTEDERO	COSMÉTICOS	CONCENTRADOS DE AROMAS NATURALES	ALIMENTACIÓN



- REDUCCIÓN DE AGUAS RESIDUALES CON ALTO CONTENIDO SALINO
- REALIZACIÓN DE PRUEBAS CON INSTALACIONES PILOTO
- CONTROL PLC EN TELEASISTENCIA

El peligro de incrustación de los intercambiadores de calor es un problema concreto y recurrente causado por el depósito de sustancias con solubilidad limitada.

Los intercambiadores de calor tradicionales de serpentín sumergido o de haz tubular, debido al espacio extremadamente reducido entre las superficies de intercambio, no permiten una fácil eliminación de los depósitos y crean una notable dificultad en las tareas de limpieza y mantenimiento.

IWE, por el contrario, ha diseñado innovadores intercambiadores de calor con sistema de «placas sumergidas», caracterizados por amplios espacios libres entre las placas y por una abertura especial de la caldera de evaporación mediante una compuerta de apertura rápida que sustituye al cierre tradicional con brida.

De este modo, la limpieza de los intercambiadores resulta extremadamente fácil y rápida, lo que limita drásticamente los tiempos de parada de la máquina para restablecer la máxima eficiencia de los intercambiadores.



TIPOS DE INSTALACIONES

ENERGÍA ELÉCTRICA



BOMBA DE CALOR

Sistemas de evaporación al vacío con alimentación exclusivamente ELÉCTRICA.

CAPACIDAD DE TRATAMIENTO
de 5 a 4.000 litros/hora

NECESIDADES ENERGÉTICAS

Mono-efecto **Doble-efecto**
140 Wh_{el}/l **95 Wh_{el}/l**

ENERGÍA TÉRMICA

AGUA CALIENTE o VAPOR

Sistemas de evaporación al vacío con alimentación exclusivamente térmica (también procedente de la recuperación de calor o de cogeneradores)

CAPACIDAD DE TRATAMIENTO
de 100 a 12.000 litros/hora

NECESIDADES ENERGÉTICAS

Mono-efecto **Doble-efecto** **Tripto-efecto**
600 Kcal/l **300 Kcal/l** **200 Kcal/l**



VERSIONES ESPECIALES

EVAPORADORES CON
SISTEMA DE LIMPIEZA
AUTOMÁTICA



EVAPORADORES CON
CARCASA PARA
INSTALACIONES EXTERIORES



EVAPORADORES CON
INTERCAMBIADORES DE
CARBURO DE SILICIO PARA
LÍQUIDOS CORROSIVOS



IWE S.r.l.

Via A. Gramsci, 44
20048 Pantigliate (Milán · ITALY)
T. +39.02.9535.8377
info@iwe-evaporators.com
www.iwe-evaporators.com



Número de Certificado 39062253/IT

