



Industrial Water Evaporators

EVAPORATORI CONCENTRATORI SOTTOVUOTO

AD ALTA EFFICIENZA ENERGETICA

**GESTIONE IN SICUREZZA DELLE ACQUE REFLUE
E RECUPERO COMPLETO METALLI PREZIOSI.**



Soluzione ideale per la gestione dei reflui di industrie orafe.

Concreta funzione di Economia Circolare: l'acqua ottenuta dal refluo tramite distillazione può essere riutilizzata, eliminando scarichi o smaltimenti ed il fabbisogno di nuova acqua.

Recupero sicuro ed immediato di tutto il contenuto di metalli preziosi presenti nelle acque reflue.



TRATTAMENTO DI ACQUE REFLUE CONTENENTI METALLI PREZIOSI RECUPERABILI AL 100%



TRASFORMA IL TUO COSTO IN UN PROFITTO!

Nelle aziende orafe, il recupero di oro ed altri metalli preziosi da bagni di lavaggio, risciacqui ed altre acque reflue che vengono spesso smaltite esternamente è di primaria importanza poiché un'adeguata gestione di queste acque di scarto può generare un beneficio economico.

Infatti, trattando queste acque internamente all'azienda con un evaporatore/concentratore sottovuoto evoluto IWE, è possibile:

- **DEPURARE LE ACQUE REFLUE GENERATE DAI PROCESSI PRODUTTIVI QUALI LAVAGGI AD ULTRASUONI, VUOTATURE, LAVAMANI, etc...**
- **RIDURRE IL CONSUMO DI ACQUA**
- **OTTENERE ACQUA RIUTILIZZABILE**
- **RECUPERARE AL 100% CON TOTALE CERTEZZA ORO ED ALTRI METALLI PREZIOSI**

VANTAGGI



- **PRESTAZIONI ELEVATE**
- **RISULTATI GARANTITI CON PROVE PILOTA**
- **COSTI OPEX LIMITATI**
- **GESTIONE AUTOMATICA E NON PRESIDATA**
- **MANUTENZIONE SEMPLIFICATA**
- **ELEVATO R.O.I. CON PAYBACK VELOCISSIMO**
- **CONTROLLO DA REMOTO - BENEFICIO TRANSIZIONE 4.0**
- **PROGETTAZIONE PERSONALIZZATA**
- **SERVIZIO DI ASSISTENZA NAZIONALE ED INTERNAZIONALE**

L'EVAPORAZIONE SOTTOVUOTO EVOLUTA IWE

IWE produce impianti che utilizzano il principio fisico dell'ebollizione e della condensazione dei vapori operando in ambiente sottovuoto.

Con questa tecnologia è possibile ridurre drasticamente (anche sino al 95% ed oltre) il volume dei reflui industriali destinati allo smaltimento con un limitato fabbisogno energetico.

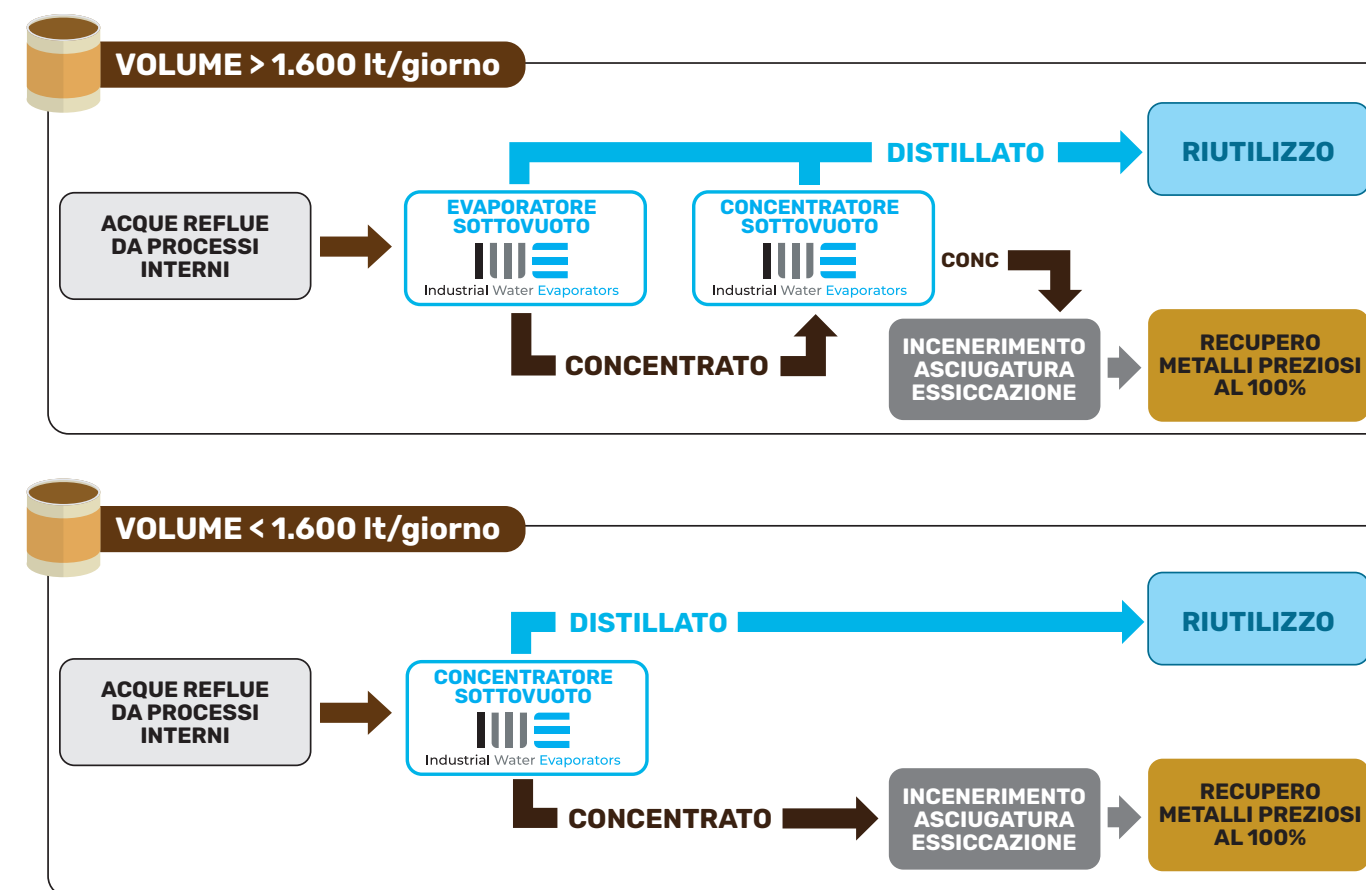


EVAPORATORE SOTTOVUOTO



CONCENTRATORE SOTTOVUOTO

SCHEMI DI PROCESSO PER RECUPERO METALLI PREZIOSI





Industrial Water Evaporators

EVAPORATORI CONCENTRATORI SOTTOVUOTO AD ALTA EFFICIENZA ENERGETICA

Dal 1982, la nostra esperienza al
vostro servizio.



IWE S.r.l.

Via A. Gramsci, 44
20048 Pantigliate (Milano • ITALIA)
T. +39.02.9535.8377

 info@iwe-evaporators.com

 www.iwe-evaporators.com



Certificato Numero 39062253/IT

