

SCHEMA 1

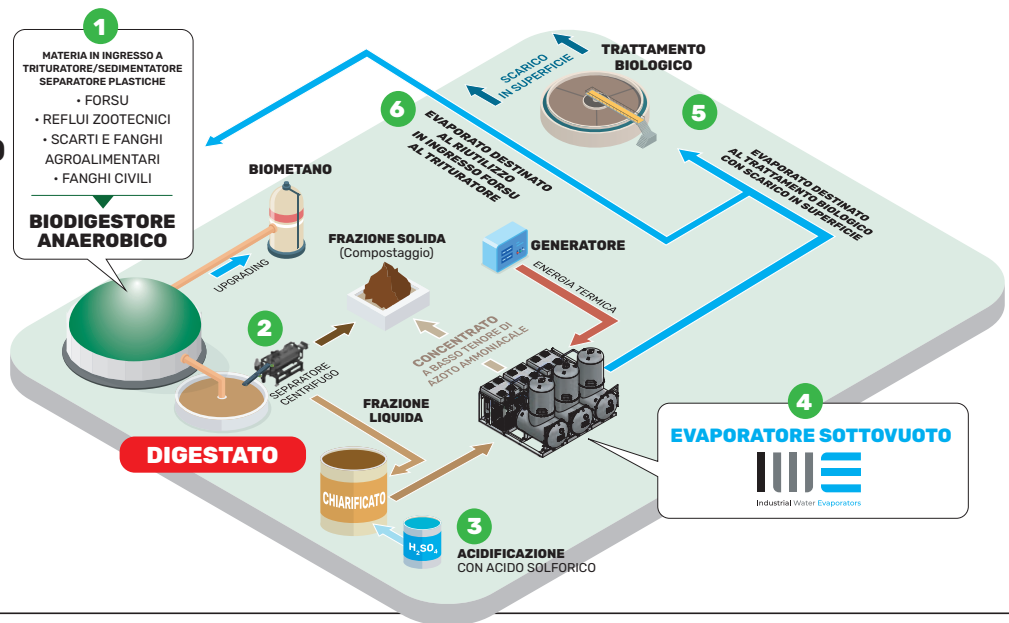
TRATTAMENTO DIGESTATO TAL QUALE DA BIODIGESTORE ANAEROBICO CON PREACIDIFICAZIONE

RIDUZIONE DEL VOLUME DA SMALTIRE
DELLA FRAZIONE LIQUIDA DEL DIGESTATO.

EVAPORATO TRATTABILE
BIOLOGICAMENTE E SCARICABILE
IN SUPERFICIE.

EVAPORATO RIUTILIZZABILE PER
ALIMENTARE IL PROCESSO DI
BIODIGESTIONE.

CONCENTRATO DA EVAPORAZIONE
CON BASSO TENORE DI
AZOTO AMMONIACALE.

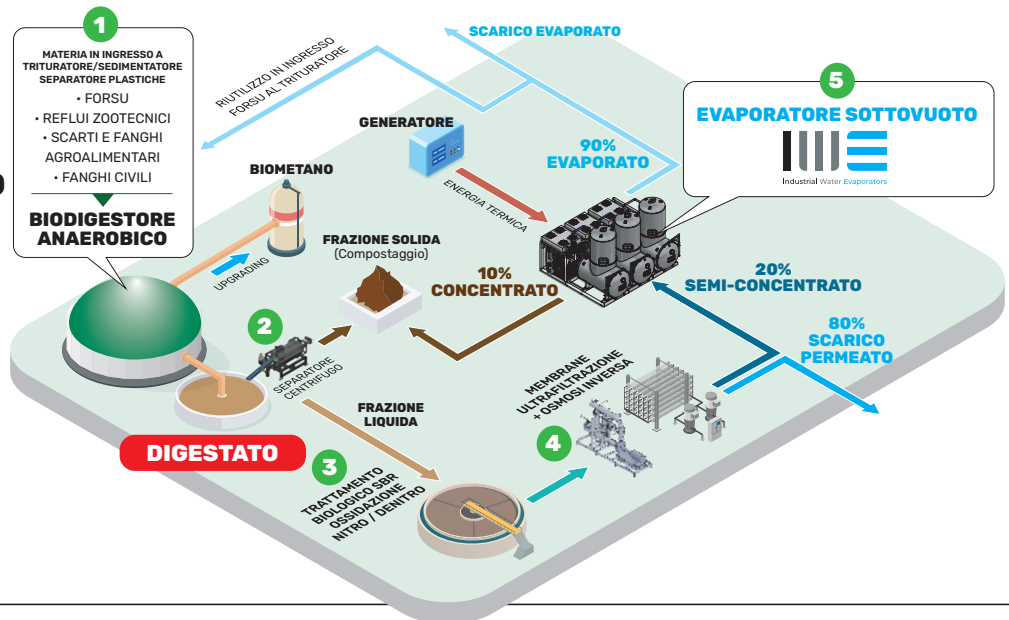


SCHEMA 2

TRATTAMENTO DIGESTATO DA BIODIGESTORE ANAEROBICO CON PRETRATTAMENTO BIOLOGICO + MEMBRANE UF/OI

RIDUZIONE DEL VOLUME DELLA
FRAZIONE LIQUIDA DEL DIGESTATO
DA SMALTIRE.

RIDUZIONE FABBISOGNO TERMICO
PER EVAPORATORE SOTTOVUOTO DI
TAGLIA LIMITATA.



SCHEMA 3

TRATTAMENTO DIGESTATO DA BIODIGESTORE ANAEROBICO TIPO "BIOSIP • AGATOS"

PRODUZIONE DI SOLFATO DI AMMONIO
DI QUALITÀ CON RECUPERO AMMONIACA.

BASSO RISCHIO DI INTASAMENTO
MEMBRANE OSMOSI E ULTRAFILTRAZIONE.

RECUPERO DEI CONCENTRATI DA
EVAPORAZIONE CON BASSO TENORE
DI AZOTO AMMONIACALE.

ACQUA OSMOTIZZATA E DIGESTATO
SENZA/BASSO AZOTO AMMONIACALE
RIUTILIZZABILI NEL PROCESSO.

